

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH č. 22/2018

- Jedinečné identifikačné kódy typu výrobkov:
Hydraulicky stmelená zmes CBGM STN EN 14227-1 – C_{9/12} – 0/20 – G1 – CEM III/B 32,5 N
Hydraulicky stmelená zmes CBGM STN EN 14227-1 – C_{12/16} – 0/20 – G1 – CEM III/B 32,5 N
- Zamýšľané použitie výrobkov:
Hydraulicky stmelené zmesi (CBGM) triedy C_{9/12} a C_{12/16} sa používajú na stavbu horných podkladových vrstiev dopravných komunikácií triedy dopravného zaťaženia (TDZ) I. - III. a spodných podkladových vrstiev TDZ I. – VI.
- Výrobca:
VÁHOSTAV-SK-PREFA, s.r.o.
Horný Hričov 324
013 42 Horný Hričov
Slovenská republika
IČO: 36400653
Miesto výroby: betonáreň Bánová - Bitarová
- Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sú uvedené prílohe V nariadenia EÚ č. 305/2011:
Systém II+
- Technická špecifikácia:
STN EN 14227-1:2013/O1:2014 Hydraulicky stmelené zmesi. Špecifikácie.
Časť 1: Cementom stmelené zmesi pre podkladové vrstvy

Certifikát vnútro podnikovej kontroly:
SK04-ZSV-2178; vydal Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., Bratislava; dňa 21.06.2017
- Deklarované parametre:

Podstatná vlastnosť		Parametre	Skúšobná norma	Protokol o skúške; odkaz na laboratórium
Zrntosť	Veľkosť sita (mm)	Prepad (%)	Výpočet	Skúška typu pre výrobu CBGM č. 2-BA/VÁHOSTAV-SK-PREFA/2017; STACHEMA Bratislava, a.s., skúšobné laboratórium
	31,5	100		
	20	81 – 100		
	10	55 – 83		
	6,3	42 – 70		
	4	31 – 61		
	2	21 – 48		
	0,5	11 – 28		
	0,25	8 – 21		
	0,063	3,5 – 11		
Typ zmesi		CBGM C_{9/12} – 0/20 – G1 – CEM III/B 32,5 N		
Obsah spojiva		5,5 %	-	Skúška typu pre výrobu CBGM č. 2-BA/VÁHOSTAV-SK-PREFA/2017; STACHEMA Bratislava, a.s., skúšobné laboratórium
Vlhkosť zmesi		4,9 %	STN EN 1097-5	
Maximálna OH zmesi		2,29 Mg/m ³	STN EN 13286-2	
Trieda pevnosti		C _{9/12}	STN EN 14227-1	
Pevnosť v tlaku		min. 12 MPa	STN EN 13286-41	
Typ zmesi		CBGM C_{12/16} – 0/20 – G1 – CEM III/B 32,5 N		
Obsah spojiva		6,5 %	-	Skúška typu pre výrobu CBGM č. 2-BA/VÁHOSTAV-SK-PREFA/2017; STACHEMA Bratislava, a.s., skúšobné laboratórium
Vlhkosť zmesi		4,9 %	STN EN 1097-5	
Maximálna OH suchej zmesi		2,26 Mg/m ³	STN EN 13286-2	
Trieda pevnosti		C _{12/16}	STN EN 14227-1	
Pevnosť v tlaku		min. 16 MPa	STN EN 13286-41	

- Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bode 1 má parametre vlastností podľa bodu 6.
- Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu podľa bodu 3.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Dušan Tvrđý, riaditeľ spoločnosti
(meno a funkcia)

Horný Hričov, 08.01.2018
(miesto a dátum vydania)

VÁHOSTAV-SK-PREFA, s.r.o.
Horný Hričov 324, 013 42

IČO: 36400653
IČ DPH: SK2020109977
